

POMPE TITAN 450E

***Pour travaux d'intérieur et petits chantiers extérieurs.
Pompe portable à piston.***

AVANTAGES

- La nouvelle 450e est conçue pour avoir le plus haut rendement avec un petit appareil.
- La 450e est la plus performante dans son genre.
- L'appareil est idéal pour l'application de laques, vernis, acryliques et autres petits travaux.
- Pompe portable très légère.
- Régulateur de pression mécanique.
- Moteur DCX exclusif



CARACTERISTIQUES

- Débit max. : 1,8 l/min
- Buse max. : .021"
- Pression de travail : 0-214 bar
- Moteur : 0,83kW/1,1 cv (230v)
- Poids : 15,2 kg
- Complète avec pistolet LX-80 II, 15 mètres de tuyau et buse réversible SC6 517