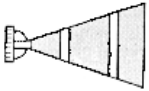
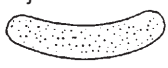





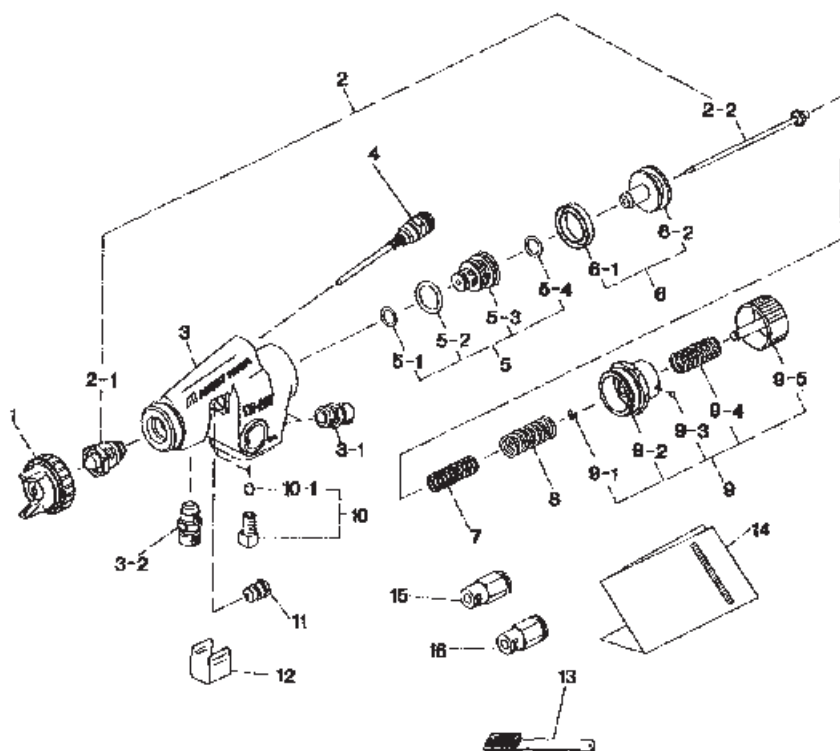
PROBLEMES ET REMEDES

FORMES DE JETS	CAUSES	REMÈDES
jet saccadé 	1. Il entre de l'air dans le passage produit au presse-étoupe. 11 2. Il entre de l'air entre la buse 2-1 et le corps du pistolet (filetage).	1. Resserrer presse-étoupe le changer s'il est abîmé. 2. Serrer la buse 2-1 ou l'enlever et nettoyer le filetage.
jet en croissant 	1. L'un des trous d'aile de chapeau est bouché ou déformé. 1	1. Nettoyer ou changer le chapeau. Ne pas utiliser d'objets métalliques pour nettoyer les trous du chapeau.
décentré 	1. Dépôts de produit sur la buse 2-1 ou bien le trou central du chapeau 1 est abîmé. 2. Buse desserrée	1. Nettoyer ou changer la buse et le chapeau 2- Resserrer. 2-1
ouvert au centre 	1. Trop de pression d'air de pulvérisation. 2. Viscosité du produit trop faible.	1. Réduire la pression d'air. 2. Augmenter la viscosité du produit.
chargé au centre 	1. Pression d'air de pulvérisation trop faible. 2. Viscosité du produit trop élevée.	1. Augmenter la pression d'air 2. Réduire la viscosité du produit.

Liste des pièces détachées

Repère	Description
1	Chapeau
2	Buse + aiguille (appariées)
3-1	Raccord d'air M1/4" bsp (X2)
3-2	Raccord produit M1/4" bsp
4	Réglage de la forme de jet
5	Guide de piston
5-1à3	Joints torique (3pièces)
6-1	Joint de piston
6-2	Piston

Repère	Description
7	Ressort d'aiguille
8	Ressort de piston
9	Réglage produit complet
9-1	Circlips
9-2	Bille
9-3	Ressort réglage produit
10	Vis de fixation avec joint
11	Presse étoupe avec joints
12	Protège aiguille



Lors de vos commandes de pièces : préciser impérativement : le pistolet, repère, désignation et marquage de la pièce (ex. pour W200, rep. 1, chapeau G2P)

ANEST IWATA France S.A
 38070 ST QUENTIN FALLAVIER CEDEX
 Tel : 04 74.94.59.69
 Fax : 04 74.94.34.39

Distribué par:

PISTOLET AUTO WA-200

 FABRICATION
ISO 9002


F

Avant de procéder à l'installation, à la mise en marche, à la régulation ou aux opérations d'entretiens, lire attentivement le présent manuel d'instructions, qui doit être conservé pour d'ultérieurs renseignements.

NOTE IMPORTANTE

Ce pistolet doit être utilisé seulement par un opérateur expérimenté pour une utilisation sûre et un parfait entretien. Ces instructions d'utilisations contiennent les informations nécessaires pour une utilisation normale du pistolet et de ses composants, ainsi que les informations qui constituent le bagage de connaissances techniques nécessaires à l'utilisateur. Toutes les opérations décrites dans ce manuel sont à suivre correctement, la société Anest Iwata n'est pas responsable pour les dommages et les incidents provoqués par une utilisation où un emploi impropre du pistolet manuel. La société Anest Iwata décline toute responsabilité en cas d'éventuels incidents ou dommages causés à des personnes ou à des choses, provenant d'un manque d'observation des prescriptions relatives à la sécurité. Les normes de sécurité décrites dans ce manuel complètent mais ne remplacent pas les normes de sécurité en vigueur qui doivent être connues et appliquées par les utilisateurs.

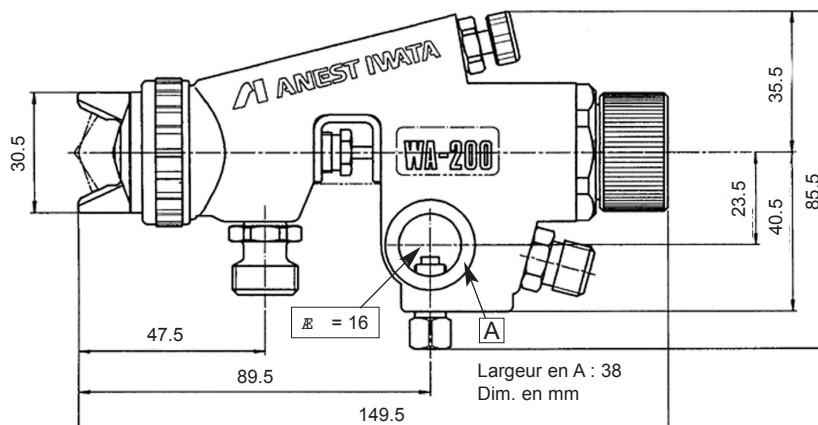
En cas de panne, d'un mauvais fonctionnement du pistolet ou quelques soient les parties endommagées durant le transport, s'adresser exclusivement à un distributeur agréé ou éventuellement à la société Anest Iwata France -38070 Saint Quentin Fallavier Cedex.

PRINCIPALES SPÉCIFICATIONS

Pression maximale d'utilisation d'air: 6.8 bar - Niveau sonore (Laeq T): 76.8 dB (A) - Température maximum d'utilisation: 40 °C
Pression Maxi produit : 3.4 Bar

Description jet	Alim.	Diamètre de buse Ø mm	Type de chapeau	Pression d'air bar	Débit d'air l/min	Débit produit cc/min	Largeur à 250mm mm
WA200-066-FT -	Pression	0.6	FT	2,0	75	70	130
WA200-086-FT -	Pression	0.8	FT	2,0	75	100	150
WA200-106-FT -	Pression	1.0	FT	2,0	75	140	170
WA200-081-WB1 -	Pression	0.8	WB1	1.6	340	200	360
WA200-082-LV2 -	Pression	0.8	LV2	2,0	270	250	300
WA200-082-G2P -	Pression	0.8	G2P	3,0	560	250	400
WA200-102-LV2 -	Pression	1.0	LV2	2,0	270	300	300
WA200-102-G2P -	Pression	1.0	G2P	3,0	560	300	400
WA200-122-LV2 -	Pression	1.2	LV2	2,0	270	500	300
WA200-122-G2P -	Pression	1.2	G2P	3,0	560	500	400
WA200-142-LV2 -	Pression	1.4	LV2	2,0	270	500	300
WA200-142-G2P -	Pression	1.4	G2P	3,0	560	500	400
WA200-162-LV2 -	Pression	1.6	LV2	2,0	270	500	300
WA200-162-G2P -	Pression	1.6	G2P	3,0	560	500	400
WA200-202-LV1 -	Pression	2.0	LV1	3,0	560	500	400
WA200-202-R2 -	Pression	2.0	R2	3,0	560	500	400
WA200-251-W1 -	Pression	2.5	W1	3,0	560	500	400

* données à titre indicatif, dépendent notamment des produits et des pressions utilisés.



Raccord Produit M1/4" bsp

Raccord d'air M1/4" bsp

Autres Réglages: nous consulter.

Fabriqué par ANEST IWATA Corporation Ltd

ANEST IWATA

AVERTISSEMENTS DE SECURITE



RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

1. Les solvants et les produits de peinture sont hautement inflammables - Utiliser le pistolet dans une cabine de peinture bien ventilée - Eviter toute action qui pourrait provoquer un incendie, comme fumer, provoquer des étincelles ou bien un risque électrique
2. NE JAMAIS utiliser des SOLVANTS HYDROCARBURE HALOGENÉS (1.1.1 TRICHLORURE, CHLORURE D'ÉTHYLÈNE, etc.), qui causent des réactions chimiques avec les parties en aluminium, zinc et galvanisées et entraîneraient une explosion .S'assurer que tous les produits de peinture et les solvants soient chimiquement compatibles, par un contrôle croisé des références du manuel d'instructions Iwata et les indications de sécurité des produits de peinture et des solvants.
3. Pour réduire les risques d'étincelles dus à une surcharge d'électricité statique, relier à la terre la machine à peinture ainsi que l'objet à peindre.



RISQUE D'UNE UTILISATION IMPROPRE

1. NE JAMAIS diriger le pistolet à peinture en direction du corps humain ou d'un animal.
2. NE JAMAIS dépasser les pressions maximales d'utilisation.
3. TOUJOURS éliminer les pressions d'air et de produit avant les opérations de démontage, de nettoyage et de réassemblage. Pour un arrêt d'urgence ou des opérations imprévues il est conseillé d'utiliser un robinet avec mise à vide, pour l'alimentation d'air du pistolet.



RISQUES POUR LA SANTE - PROTECTIONS PERSONNELLES

1. La pulvérisation des produits de peintures contenant des solvants organiques peut provoquer des intoxications à cause des vapeurs toxiques émises. Il est conseillé, avant l'utilisation, de lire la fiche technique des produits employés. - Utiliser le pistolet dans un environnement bien ventilé -
2. Toujours mettre des gants et des lunettes de protection adéquates, des filtres au carbone pour la respiration ou des masques à adduction d'air et des vêtements pour la protection du corps afin de prévenir les risques dus aux vapeurs toxiques et éviter le contact entre la peau ou les yeux et des solvants ou des peintures.



AUTRES RISQUES

1. NE JAMAIS rentrer dans les aires de travail des robots, des réciprocateurs, des convoyeurs etc..., sans que les machines ne soient arrêtées.
2. NE JAMAIS pulvériser des produits alimentaires ou médicaux avec ce pistolet.



PRECAUTIONS

Pour vérifier la pression d'air de pulvérisation, les réglages du jet et de l'air doivent être complètement ouverts. Pour des pressions particulières, consulter les données techniques du fabricant.

INSTALLATION

IMPORTANT : L'air de pulvérisation doit être propre et sec.

- 1- Fixer le pistolet sur un support, diriger le et serrer fermement l'écrou de fixation. La distance normale de pulvérisation est comprise entre 20 et 30 cm.
- 2- Connecter l'air de pulvérisation au raccord marqué **CAP**, et l'air de commande au raccord marqué **CYL**. Connecter des vannes 3-voies uniquement pour l'air comprimé.
- 3- Ajuster la pression d'air de pulvérisation entre 2 et 4 Bar (Mesurée en fonctionnement) et ajuster l'air de commande à environ 3 Bar. Si ces pressions ne sont pas respectées, cela peut entraîner un mauvais fonctionnement du piston et produire un mauvais résultat d'application peinture.
- 4- Serrer sur le raccord produit le tuyau. La viscosité produit dépend des propriétés des peintures et des conditions de travail, il est recommandé d'utiliser des produits dont la viscosité est comprise entre 18 et 24 sec. Coupe Ford N°4.

1. REGLAGES

1- CHANGER LA DIRECTION DE LA FORME DE JET

Tourner le chapeau comme illustré ci-contre, pour obtenir un jet vertical ou horizontal.

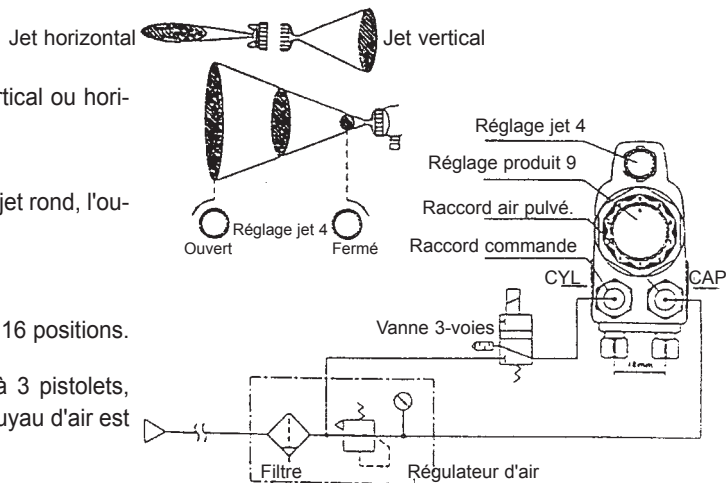
2. RÉGLAGE DE LA FORME DU JET [4].

Vous pouvez changer la taille du jet. Fermer le bouton 4. donnera un jet rond, l'ouvrir donnera un jet plat.

3. REGLAGE DEBIT PRODUIT [9].

Régler le débit produit avec le bouton 9. Le réglage peut se faire sur 16 positions.

4. Une seule vanne 3-voies peut permettre le fonctionnement de 2 à 3 pistolets, mais si le débit d'air de la vanne est trop faible et/ou la longueur de tuyau d'air est trop longue, cela peut allonger le temps d'ouverture.



ATTENTION

Quand vous utilisez de l'air de pulvérisation sous faible pression, s'assurer que la pression d'air de commande est au moins de 3 Bar.

2. NETTOYAGE

- Pulvériser et nettoyer le pistolet avec des solvants compatibles.
 - Enlever le chapeau [1] du pistolet. L'immerger dans du solvant et le frotter avec une brosse non métallique.
 - Ne jamais utiliser d'objets métalliques pour le nettoyage de du chapeau [1] et de la buse [2]
- Ne jamais plonger le corps du pistolet dans du solvant. Cela abîmerait les joints et encrasserait le circuit d'air.

3. DEMONTAGE - REMONTAGE

1. PISTON, AIGUILLE: Enlever le guide [9-2]. **Attention** en l'enlevant, en effet le guide est poussé par le ressort d'aiguille [7] et le ressort de piston [8]. Puis tirer l'aiguille [2-2] du corps et visser l'arrière dans le piston [6-2], puis tirer pour dégager le piston avec son joint. Vous aurez besoin d'une clé spéciale pour enlever le guide [5] (non inclus dans la boîte)
2. JOINTS D'AIGUILLE: Dévisser l'écrou et enlever l'ensemble [11].
3. PROJECTEUR: Dévisser le chapeau [1] et la buse [2].

***Note : au remontage, suivre l'ordre inverse 3, 2, et 1.**

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES



Ne jamais remplacer le raccord produit par un autre quelconque du commerce; n'utiliser qu'un raccord femelle 1/4" à visser sur le raccord d'entrée produit 3-2

- a. Serrer l'écrou du joint d'aiguille [11] après avoir replacé l'aiguille [2-2]. Serrer trop empêchera l'aiguille de revenir, ne pas serrer assez occasionnera des fuites de produits. Aussi régler avec douceur le serrage (comme référence, serrer [11] à la main puis très légèrement avec une clé).
- b. Quand vous remplacer la buse [2-1] et l'aiguille [2-2], s'assurer que les pièces sont appairées. afin d'éviter une fuite de produit au niveau de la buse.
- c. Ne pas endommager le joint torique [6-1] et le piston [6-2], graisser de temps en temps.
- d. En cas de serrage du guide d'aiguille [10-2] et de la buse [2-1] s'assurer que le bouton de produit [9] est complètement desserré.
- e. Avant d'assembler le réglage produit [9], appliquer de la graisse sans silicone.
- f. Remonter le réglage du jet [4] dans le corps [3] après l'avoir dévisser.



ATTENTION

Pour dévisser le guide d'aiguille [9-2], dévisser doucement afin d'éviter l'éjection brutale du ressort d'aiguille [7] et du ressort de piston [8].