



Bien équilibré, le pistolet manuel FPro offre à tous les peintres une finition parfaite. Le FPRO, grâce à l'ensemble de ses configurations et accessoires, répond aux besoins de tous les marchés.

Deux nouvelles technologies brevetées :

- **Restricteur** : il contrôle et pré-automise la peinture en très fines particules. Il ralentit également la vitesse de la peinture, l'ensemble du produit atteint la surface de la pièce, l'efficacité de transfert est alors maximale.
- **Vortex** : il confère à la peinture un mouvement de rotation. La pénétration sur des pièces de formes complexes est optimale. L'effet Vortex ralentit la vitesse d'arrivée de la peinture sur la pièce à peindre, renforçant l'efficacité de transfert et la qualité de finition.

AVANTAGES

- Contrôle de la vitesse et effet de rotation de la peinture (restricteur et vortex brevetés) permettent une atomisation et une finition parfaite
- Efficacité de transfert élevé
- Trois technologies et tête de pulvérisation disponibles : conventionnelle, LVLP, HVLP
- Trois boutons différents de réglages pour obtenir le jet de peinture idéal
- Parfaitement équilibré pour réduire tous les TMS
- Le FPro est le prolongement du bras de l'opérateur : un outil de travail naturel
- Haut niveau de sensation sur la gâchette pour une pulvérisation parfaite
- Volume réduit, idéal pour les peintres avec des petites mains



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	Valeur	Unités
Sortie produit maximum	750 (26.3)	Cc/min (oz/min)
Sortie produit minimum	200 (7)	Cc/min (oz/min)
Pression d'air maximum	6 (87)	Bar (psi)
Température produit max	50 (122)	°C (F)
Entrée d'air	M1/4" NPS	
Entrée produit	M 3/8" NPS	
PH	5-8	
Buse / projecteur		
Poids	480 (16.9)	Kg (lbs)
Pression d'air recommandé CONV	2.5 (36) – 3.5 (51)	Bar (psi)
Pression d'air recommandé HVLP/LVLP	1.5 (22) – 2.5 (36)	Bar (psi)
Consommation d'air CONV (à 2.5 – 3.5 bar / à 36 - 51 psi)	21.8 (12.8) – 28.2 (16.6)	M3/h (cfm)
Efficacité de transfert CONV		
Efficacité de transfert HVLP/LVLP		
Matériau en contact avec le produit : inox, Pom C, Polypropylène		
Consommation d'air HVLP/LVLP (à 1.5-2.5 bar / à 22 – 36 psi)		